

## Convocatoria Externa AD-21-14 para la vacante

### Secretaria (o) de Departamento

### Comisionada(o) a Desarrollo de Negocios

#### Requisitos:

- Bachillerato concluido o carrera equivalente áreas económico administrativo
- Experiencia 2 años en puestos afines
- Administración y control de archivo, ortografía y redacción
- Iniciativa, servicio, responsabilidad, trabajo en equipo e integridad
- Manejo de equipo de cómputo, nivel office intermedio-avanzado

**Horario de trabajo:** 07:00 a 15:00 hrs lunes a viernes

**Sueldo mensual:** \$ 4456.48 + compensación y vales de despensa

**Interesados (as):** Presentar solicitud elaborada ó currículo impreso y comprobante de estudios en el departamento de R.H. los días 17 al 24 de Junio de 2014 de 10:00 a 16:00 horas.

**Aplicación de Evaluaciones:** 25 de Junio 2014

ATENTAMENTE

LA COMISION MIXTA DE ESCALAFON

Guadalajara, Jalisco a 17 Junio 2014